



Mecanic v8.6 **Neue Bearbeitungsfabrik** **Chronologie eines Rohlings**

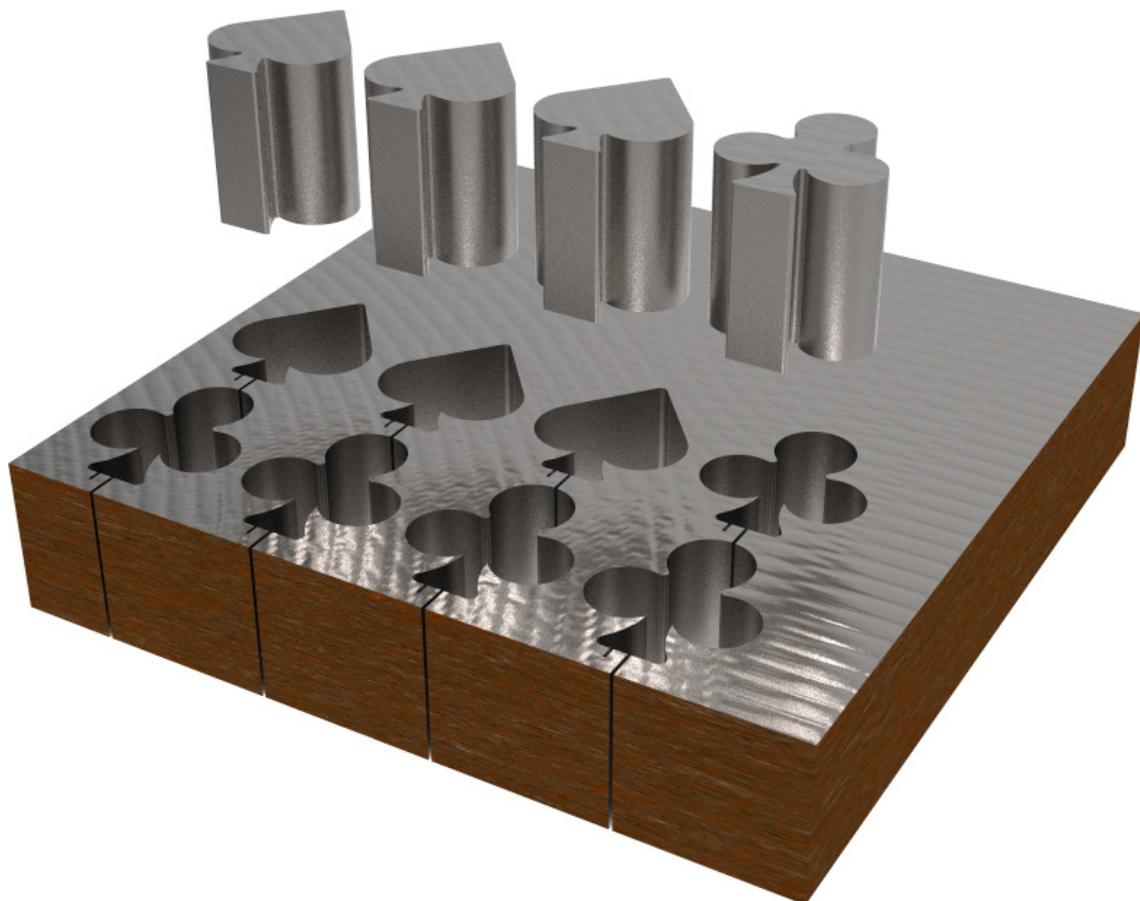
**Praktisches Beispiel zur Anwendung der
Bearbeitungsfabrik.**

Als Basis gilt:

- Ein neues Mecanic Werkstück mit einer Kontur die dem Umriss des Rohlings entspricht.
- Bearbeitungen die aus verschiedenen Mecanic Werkstücken importiert und im Rohling positioniert werden.
- Die Berechnung einer Kontur mit dem neuen Zustand des Rohlings.

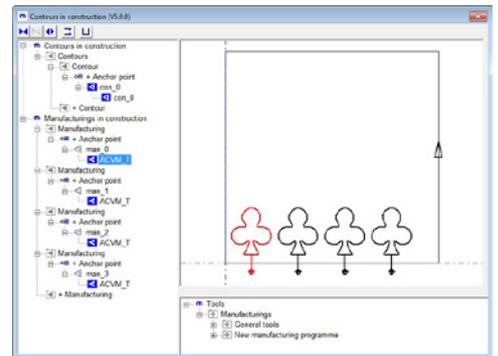
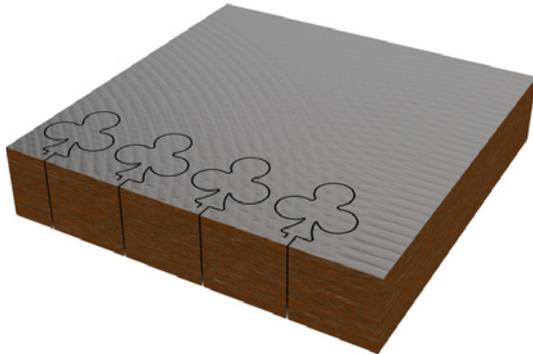
Vorteile:

- Interaktives Positionieren der Bearbeitung im Rohling.
- Zusammenfügen der einzelnen Bearbeitungen zu einer Komplettbearbeitung.
- Aufbau der Chronologie der verschiedenen Zustände des Rohlings.



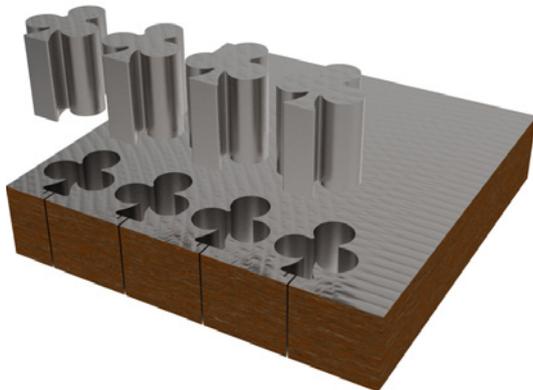
Interaktives Positionieren der Bearbeitungen im Rohling

Die Bearbeitungsfabrik erlaubt das Importieren einer oder mehreren Bearbeitungen.
Sie werden im Rohling positioniert durch Verschiebung und Rotation.



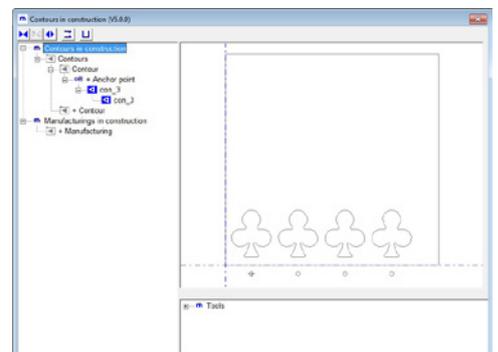
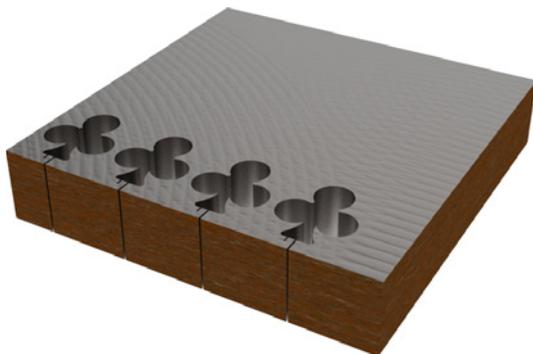
Bearbeitung

Bearbeitung der einzelnen Teile mit der erzeugten Komplettbearbeitung.



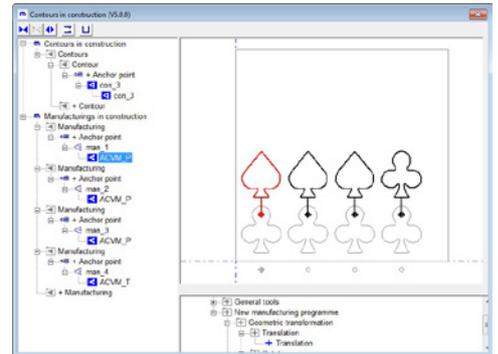
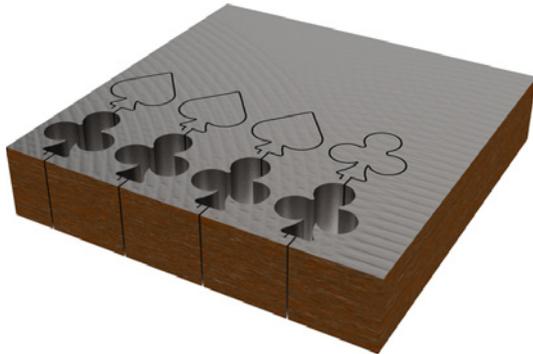
Rettung des neuen Zustandes des Rohlings

Die Rettung des neuen Zustandes ist hilfreich für das Positionieren von weiteren Bearbeitungen im Rohling.



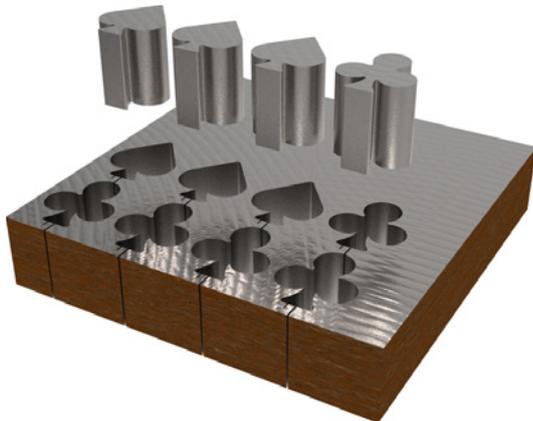
Interaktives Positionieren der Bearbeitungen im Rohling

Weitere Bearbeitungen werden im Rohling positioniert.



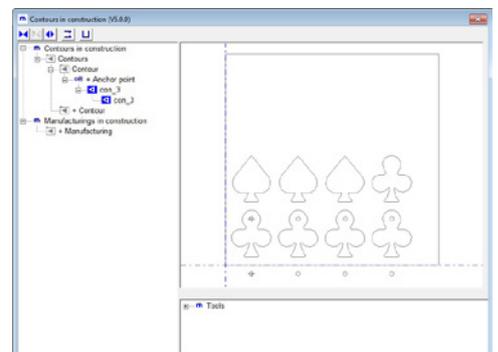
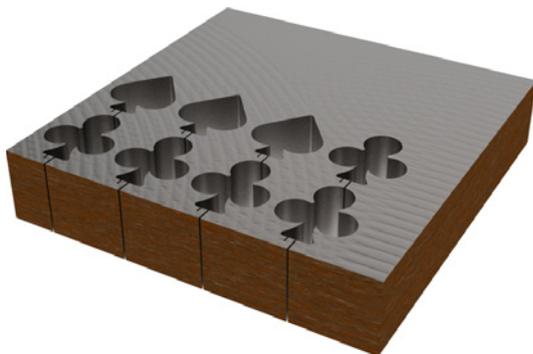
Bearbeitung

Bearbeitung der einzelnen Teile mit der erzeugten Komplettbearbeitung.



Rettung des neuen Zustandes des Rohlings

Die Rettung des neuen Zustandes ist hilfreich für das Positionieren von weiteren Bearbeitungen im Rohling.



Zum Schluss:

- Das Mecanic Werkstück vom Rohling kann in ein Verzeichnis «Rohlinge in Bearbeitung» verschoben werden.
- Nach erfolgter Bearbeitung kann das Mecanic Werkstück in ein Verzeichnis «Freie Rohlinge» verschoben werden.