

Die Stratasys F123-Serie

Die Stratasys [3D-Drucker F120™, F170™, F270™ und F370™](#) kombinieren die zuverlässige [FDM®-Technologie](#) mit der "Design-to-Print"-[Software GrabCAD™](#), um präzise, professionelle 3D-Druckergebnisse zu erzielen.

Die Drucker der F123-Serie sind für eine einfache Bedienung ausgelegt, so dass Sie keine besonderen 3D-Druckkenntnisse benötigen. Echte Plug-and-Play-Funktionalität, automatische Kalibrierung und schneller, einfacher Materialwechsel sorgen für mehr Zeit beim Drucken und maximieren Ihre Produktivität. Dank des äußerst leisen, sauberen Betriebs sind diese Drucker ideal für den Einsatz im Büro oder Klassenzimmer.

Der Fast-Draft-Modus druckt erste Designkonzepte schnell und kostengünstig und verbraucht dabei nur die Hälfte des Materials. Durch die lösliche Stützstruktur können komplexe Bauteile gefertigt werden, ohne dabei auf Präzision oder Details zu verzichten. Mit der Fernüberwachung können Sie Ihre Druckaufträge ganz einfach auch außerhalb des Büros verwalten.

Technische Produktdaten

Größe und Gewicht des Systems	F120: 889 mm x 870 mm x 721 mm, 124 kg F170, F270, F370: 1626 mm x 864 mm x 711 mm, 227 kg inkl. Verbrauchsmaterialien
Geräuschspezifikation	Maximal 46 dB im Betrieb, 35 dB im Leerlauf
Genauigkeit ¹	Die Bauteile lassen sich mit einer Genauigkeit von $\pm 0,200$ mm oder $\pm 0,002$ mm/mm fertigen; je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist.
Materialbehälter	Stratasys F120: zwei Material-Spulenkästen, einer für das Modellmaterial, einer für das Stützmaterial; außerhalb des Druckers platziert Stratasys F170: zwei Materialbehälter, einer für das Modellmaterial, einer für das Stützmaterial; in einer Schublade an der Vorderseite des Geräts Stratasys F270/F370: 4 Materialbehälter, zwei für das Modellmaterial, zwei für das Stützmaterial; in einer Schublade an der Vorderseite des Geräts
Netzwerkverbindung	Verkabelung: TCP/IP-Protokolle bei mindestens 100 Mbps 100-Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Steckverbinder W-LAN-bereit IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP Verschlüsselung: CCMP, TKIP
Software	GrabCAD Print (Download): Stratasys F120, F170, F270 und F370 Insight-Softwarelizenz: Nur Stratasys F370
Systemanforderungen	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64-Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)
Betriebsumgebung	Im Betrieb: Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % relative Luftfeuchte Lagerung: Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % relative Luftfeuchtigkeit
Strombedarf	100 – 132 V / 15 A oder 200 – 240 V / 7 A. 50/60 Hz
Zulassungen	CE (Richtlinie für Niederspannung) und EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, REACH

Die Stratasys F123-Serie

Modellmöglichkeiten

Drucker	Maximaler Bauraum (XYZ)	Modellmaterialien
Stratasys F120	254 mm x 254 mm x 254 mm	ABS-M30™, ASA, SR-30 Stützmaterial
Stratasys F170	254 mm x 254 mm x 254 mm	PLA ² , ABS-M30™, ASA, FDM TPU 92A, QSR™ Stützmaterial
Stratasys F270	305 mm x 254 mm x 305 mm	PLA ² , ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, QSR Stützmaterial
Stratasys F370	355 mm x 254 mm x 355 mm	PLA ² , ABS-ESD7™, ABS-M30, ASA, Diran™ 410MF07, FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Stützmaterial

Schichtstärke

Material	0,330 mm	0,254 mm	0,178 mm	0,127 mm ³
PLA	○	●	○	○
ABS	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
ABS-ESD7	○	●	○	○
Diran 410MF07	●	●	●	○
TPU 92A	○	●	○	○

¹ Die Genauigkeit ist abhängig von der Geometrie. Die Angabe der erreichbaren Genauigkeit beruht auf statistischen Daten bei 95% der möglichen Abmessungen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+ Schichthöhe.

² Bei PLA kommt kein lösliches Stützmaterial verwendet werden. Das Stützmaterial besteht aus abtrennbarem PLA.

³ Nicht für die F120 erhältlich.



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22 - 0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A
A-1200 Wien
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600 - 0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 (0) 52 262 07 - 50
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch